



## ANALYTIK JENA France inaugure ses nouveaux locaux sur le plateau de Saclay et ouvre son laboratoire d'applications aux utilisateurs, actuels ou futurs, de ses technologies

**Un laboratoire « ouvert », vitrine des toutes dernières technologies ANALYTIK JENA [ICP-MS, AAS, ICP-OES, COT, AOX, UV-Vis, Mercur, C N S Cl] et surtout un laboratoire opérationnel en continu, prêt à vous accueillir et recevoir vos échantillons à tout moment, pour travailler ensemble à solutionner vos problématiques les plus complexes : les nouvelles installations d'ANALYTIK JENA France ont été entièrement pensées et conçues autour de la notion de service. Inaugurées le 29 septembre dernier, elles nous ouvrent leurs portes sur le plateau de Saclay (91), dans un environnement d'excellence scientifique et technologique, particulièrement propice à l'innovation. Entrons...**

### Au cœur du plateau de Saclay...

Les lieux sont facilement accessibles par les transports en commun, desservis par une navette en moins de dix minutes depuis la gare TGV et la station RER de Massy. Le site est implanté au cœur du campus Paris Saclay et de son vaste réseau de laboratoires, d'organismes de formation et d'industries, un site extrêmement évolutif et compétitif au plan mondial. Les installations, aménagées sur mesure par ANALYTIK JENA, s'étendent sur 320 m<sup>2</sup>. Entièrement rénovées, elles ont été pensées et conçues pour accompagner la croissance des activités de l'entreprise et pour permettre en particulier l'intégration des technologies dédiées à l'analyse de traces et d'ultra-traces, venues récemment enrichir le portefeuille.

Nous sommes accueillis par Michel ALRIC, Directeur d'ANALYTIK JENA France, et Valérie BEAUCER, chargée de l'administratif et organisatrice notamment de cette journée d'inauguration. A leurs côtés : toute l'équipe ANALYTIK JENA France et plusieurs membres de la maison-mère ANALYTIK JENA AG, dont Maik SCHMIDT, General Manager, et Astrid STUPARU, responsable Business Development Inde/Benelux.

Avant de visiter les nouvelles installations franciliennes de l'entreprise et de découvrir son laboratoire d'application, M. ALRIC nous invite à en savoir plus sur l'organisation de l'entité française, son offre technologique et le champ d'expertise de chacun de ses spécialistes. Mme STUPARU revient quant à elle sur l'historique de la société, depuis les inventions d'Ernst ABBE et de Carl ZEISS il y a 150 ans, portant la création d'ANALYTIK JENA GmbH en 1990, jusqu'à l'implantation de la filiale française début 2013 et l'inauguration officielle de ses nouveaux locaux, le 29 septembre dernier...

### Une ambition... un nouveau challenge, pour une équipe au plus près de vos besoins

« Depuis la création d'ANALYTIK JENA France, il y a trois ans, la société était basée à Savigny-le-Temple, en Seine et Marne (77). Ces locaux étaient devenus trop exigus pour accueillir de nouveaux collaborateurs et inadaptés

en particulier au développement des gammes ICP optique et ICP masse, dont l'offre ANALYTIK JENA s'est enrichie, respectivement en mai et septembre 2014 avec l'acquisition de l'activité ICP-MS Bruker. Ces deux éléments nous ont amenés à repenser totalement la structure d'ANALYTIK JENA France et à donner une nouvelle dimension à l'entreprise », explique Michel ALRIC, lui-même venu rejoindre en avril dernier la filiale française, après avoir exercé en tant que Sales Manager pour Bruker Daltonique et précédemment pour Varian

Le renforcement de l'équipe ANALYTIK JENA France, parallèlement à l'emménagement sur le plateau de Saclay, le 5 janvier dernier, répond à un engagement fort du Groupe de se positionner en direct sur le terrain, au plus près des utilisateurs. « La qualité du service, autour d'une équipe soudée, compétente et expérimentée, est un objectif majeur pour ANALYTIK JENA et une des raisons phares qui a motivé ces orientations stratégiques », précise M. ALRIC. « Notre équipe conserve tous les atouts d'une structure à taille humaine – agilité, réactivité et disponibilité, notamment grâce à une permanence téléphonique relayée sur nos mobiles – tout en bénéficiant du soutien et d'échanges continus, dynamiques et constructifs, avec notre maison mère, en particulier dans le domaine de la R&D et du service. »

Ajoutons que l'entreprise dispose de son propre stock de produits et consommables dans ses nouveaux locaux de Saint-Aubin, permettant pour toute commande de pièces avant 16h, une livraison dès le lendemain.

L'équipe ANALYTIK JENA France, composée d'ingénieurs commerciaux, spécialistes produits et service clients, s'est enrichie cette année encore de nouvelles compétences. A la vente, Valérie WILLANO a rejoint l'équipe début 2015 sur la région Est et Sud-Est ; Jérôme BARRAQUE et Olivier CEZARD sont arrivés en août dernier, respectivement sur les régions Ile-de-France, Nord-Est et Centre, et la région Ouest. Les spécialistes produits sont basés au siège : Peio RISS, expert des technologies ICP-MS et ICP-OES, et Yves SIMON pour la spectrométrie d'absorption atomique, l'analyse élémentaire, la spectroscopie UV-Vis et l'analyse du carbone organique total (COT).

« Valérie BEAUCER, qui exerçait précédemment dans l'unité ICP-MS Bruker, coordonne l'administratif, tandis que le service après-vente est assuré sur la région Sud par Christophe GAUX, basé à Montpellier, et depuis la région parisienne par Cédric ODIOT et Pierre ANDRIEUX, ex-Bruker également, dont l'expérience permet d'assurer la continuité d'un SAV sans faille sur l'ensemble des équipements ICP-MS déjà en place », poursuit Michel ALRIC.

Tous travaillent de concert avec un objectif clairement identifié : la qualité du service et la satisfaction clients.

### ANALYTIK JENA, membre du club restreint des fournisseurs des trois



Une partie de l'équipe Analytik Jena

### techniques de base en analyse élémentaire de traces : SAA, ICP-OES et ICP-MS

ANALYTIK JENA est spécialiste des techniques de spectroscopie et d'analyse élémentaire sur échantillons solides et liquides, en phase organique ou inorganique. Forte d'une R&D et d'une croissance externe dynamiques, l'entreprise propose une gamme complète d'instruments d'analyse innovants qui allient performance et durabilité, conception et utilisation intuitives, haut degré d'automatisation, robustesse et précision unique :

→ spectroscopie atomique [SAA, flamme et/ou four graphite, analyse directe des solides, analyse de mercure], spectroscopie de plasma [ICP-OES haute résolution, ICP-MS couplage HPLC ablation laser, le dernier né de la gamme] et spectroscopie moléculaire [UV-vis] ;

→ analyse élémentaire C, N, S, Cl (vertical ou horizontal) et analyse des halogènes TOC / TN, AOX, TOX, TX.

« ANALYTIK JENA compte aujourd'hui parmi les rares fournisseurs au monde à proposer les trois techniques de base en analyse élémentaire de traces : absorption atomique flamme et/ou four graphite, ICP optique et ICP masse », remarque Michel ALRIC. « Notre force repose sur l'étendue de notre offre, mais aussi sur l'expertise de notre équipe, à vos côtés au quotidien pour vous conseiller et vous accompagner en amont, dans la détermination même de la méthode et de l'instrument analytique le plus approprié. Sortir des sentiers battus, développer de nouvelles solutions analytiques adaptées aux problématiques atypiques, est une spécificité historique d'ANALYTIK JENA, à laquelle nos installations de Saint Aubin confèrent aujourd'hui une nouvelle dimension. »

ANALYTIK JENA a en effet entièrement pensé et façonné ses nouveaux locaux autour des notions de service et de performance analytique. Un espace commun, propice à l'accueil des visiteurs, aux réunions et aux échanges, dessert les bureaux et les laboratoires : une salle de préparation des échantillons et trois unités techniques où sont installées en conditions réelles de fonctionnement les toutes dernières solutions analytiques ANALYTIK JENA : dans l'une, la spectroscopie UV-Vis, analyse COT et AOX ; dans la deuxième, la spectroscopie ICP-OES et spectrométrie d'absorption atomique, et dans la troisième, la spectrométrie ICP-MS.

« Le concept de laboratoire ouvert est au cœur de notre nouvelle organisation », commente Michel ALRIC. « Tout utilisateur se heurtant à une problématique d'analyse ou souhaitant tout simplement profiter

du conseil de nos experts et partager sa propre expérience, est le bienvenu ! »

L'enrichissement mutuel des compétences et savoir-faire, et la mise en œuvre de nouveaux partenariats, notamment à l'échelle locale dans les domaines de l'énergie et de l'agro-alimentaire, comptent plus que jamais parmi les priorités stratégiques de l'entreprise, en synergie forte toujours avec le département R&D de sa maison-mère, en Allemagne, et le soutien financier de son actionnaire majoritaire, le groupe Endress+Hauser AG.

### « Quality is the difference »... une histoire qui remonte à 150 ans

Tradition et leadership technologique, dimension et stratégie de croissance mondiales... ANALYTIK JENA fonde sa réussite sur un modèle d'affaires équilibré, organisé sous trois segments d'activités : l'optique, les sciences de la vie - solutions pour la bioanalyse et les biotechnologies - et l'instrumentation analytique. Socle commun à ces trois départements : une production ancrée en Allemagne et une expertise historique dans les domaines de l'optique et de la mécanique de précision.

« La longue tradition d'ANALYTIK JENA dans le développement de systèmes d'analyse de haute qualité et de haute précision remonte aux inventions d'Ernst ABBE et de Carl ZEISS, il y a plus de 150 ans », rappelle Mme Astrid STUPARU. Fondée en 1990, l'entreprise acquiert fin 1995 les technologies optiques Carl Zeiss appliquées à la fabrication d'instrumentation analytique, et lance sa propre unité de production, en Allemagne. Le « Made in Germany » est ainsi créé, synonyme de standards de qualité des plus élevés et permettant aujourd'hui encore à ANALYTIK JENA de se distinguer comme la seule société à accorder une garantie de 10 ans sur l'optique de ses instruments.

2002 voit l'intégration de l'équipe d'experts et des capacités de production de Perkin Elmer Allemagne – 2009, rachat de Cybio SA dans le domaine du screening haut débit (HTS) et de Biometra SARL, pionnière sur le marché des technologies PCR, électrophorèse, blotting, imagerie de gel et hybridation... - 2014, acquisition de l'activité ICP-MS de Bruker, une des plus importantes acquisitions dans l'histoire du Groupe.

Fort de ses capacités propres de R&D mais aussi à travers de nombreux partenariats stratégiques, investissements et acquisitions, le Groupe a considérablement évolué ces vingt dernières années, pour devenir l'un des fabricants les plus innovants au monde en technologie de mesure d'analyses.

« Aujourd'hui représenté dans 90 pays, ANALYTIK JENA réunit 1100 employés et affiche un taux d'exportation ▶▶▶



Une journée placée sous le signe de la convivialité



L'ICP-OES PQ9000 et le ContraAA 600

de 75%», ajoute Mme STUPARU. Son siège social et ses sept usines de production, certifiées ISO 9001, sont basés en Allemagne tandis que ses centres de compétences, établis dans le monde entier, garantissent un service de proximité hors pair, aux délais de réponse rapides et coûts de maintenance réduits. Sav, conseil, support technique et d'application personnalisés complètent des possibilités de formation intensive sur chaque instrument.

L'automobile, la chimie et les polymères, mais aussi la pétrochimie, la pharmaceutique, l'environnement, l'agro-alimentaire et les semi-conducteurs... sont autant de champs d'application des solutions ANALYTIK JENA. Parmi ses références clients, le groupe DOW (The Dow Chemical Company), BASF ; et SGS, tous gérés par ANALYTIK JENA dans le cadre d'un contrat de gestion technique à l'échelle mondiale...

La cérémonie d'inauguration officielle organisée par ANALYTIK JENA a été suivie d'un séminaire de deux jours - les 30 septembre et 1er octobre - sur ses gammes de produits. L'occasion pour tous de faire le point sur les dernières avancées technologiques dans le domaine analytique et d'ouvrir la discussion entre utilisateurs et spécialistes produits, sur les nouvelles attentes du marché et leur vision du laboratoire. « Nous sommes et serons toujours ravis de vous accueillir.

Nos laboratoires ont été conçus dans cette optique et nos experts sont à votre écoute. N'hésitez pas à nous contacter et nous rendre visite », conclut Michel ALRIC.

S. DENIS

**Pour en savoir plus :**

Analytik Jena France  
Tél. : +33 (0)9 72 39 02 33  
Fax : +33 (0)9 72 39 02 32  
info@analytik-jena.fr - www.analytik-jena.fr

## Le programme Helix™ fête ses 10 ans... et sa 100<sup>ème</sup> installation !

Début novembre 2015, Promega France a procédé à la 100<sup>ème</sup> installation de son « congélateur intelligent » Helix™. L'occasion de faire un point sur ce système et sur les clés de la réussite du programme Helix™ avec Sophie Bouchier, responsable Helix France, et de recueillir également le témoignage de Mme Anita SUEL et de M. Julien JEAUFFRE, du laboratoire IRHS, chez lequel Promega vient d'installer le 100<sup>ème</sup> Helix.

**- Mme B., pouvez-vous nous décrire en quelques mots ce qu'est le programme Helix ?**

**Sophie B :** « Helix™ a pour principale fonction de mettre à disposition des scientifiques des réactifs Promega d'utilisation courante 24h/24 et 7j/7. Ce système intègre toutes les fonctionnalités d'un congélateur intelligent. Tout est automatisé : depuis la commande jusqu'au réapprovisionnement des stocks de réactifs. Equipé de la technologie RFID, le système identifie et enregistre tous les mouvements de produits.

Le programme Helix™ a donc un impact direct sur la gestion des stocks et des commandes :  
- Plus simple et plus rapide (Badgez... Scannez...Ouvrez et Servez-vous !)  
- Economique (franco de port et de carboglace)  
- Mieux sécurisée (accessible grâce à un simple badge nominatif)  
- Plus respectueuse de l'environnement (moins de livraisons, Programme de recyclage des puces)

On peut dire qu'Helix™ contribue à améliorer l'organisation des laboratoires et le quotidien des chercheurs. »

**- Helix fête ses 10 ans, mais comment a évolué ce programme ?**

**Sophie B :** « En 2015, Helix™ fête ses 10 ans et sa 100<sup>ème</sup> installation en France, sachant qu'il y a plus de 2000 systèmes installés dans le monde. Historiquement, Promega est la première société à avoir innové dans le domaine de la gestion automatisée de stock de réactifs et de leur réapprovisionnement.

A l'origine, nous proposons de mettre en consignment des réactifs via un programme manuel « le Promega Express ». Puis rapidement nous avons modernisé ce service en intégrant la technologie RFID qui a donné lieu au système actuel Helix™. D'autres innovations ont suivi pour proposer aujourd'hui trois formats qui s'adaptent aux différentes températures de stockage : un congélateur à -20°C, un réfrigérateur à +4°C, une armoire à température ambiante.

Cette année encore Promega a innové avec son nouveau kiosque Helix™. Doté d'un écran tactile, notre congélateur intelligent a évolué pour rendre encore plus pratique et plus confortable le quotidien des chercheurs (notamment avec prix et disponibilité des produits consultables en temps réel) ».

**Mme Anita SUEL et Julien JEAUFFRE, tous deux impliqués dans la gestion des commandes du laboratoire IRHS – nous expliquent le choix du programme Helix**

**- Pouvez-vous nous décrire en quelques mots l'activité de votre laboratoire ?**

**Julien Jeauffre :** « L'Institut de Recherche en Horticulture et Semences a été créé à Angers en janvier 2012, sous les tutelles de l'INRA, AGROCAMPUS OUEST et de l'Université d'Angers. Il regroupe la majeure partie des forces de recherche en biologie végétale de la région « Pays de Loire ». Ce grand laboratoire d'environ 235 membres, dont 175 permanents, conduit des projets de recherche visant à résoudre les questions de qualité et santé des produits du « végétal spécialisé ». Ses principaux objets d'études sont les rosiers et autres espèces ornementales, les fruits à pépins et légumes, les semences, et pathogènes (bactéries et champignons). Le laboratoire développe des approches intégrées en coordonnant les efforts et expertises en génétique, épigénétique, génomique, pathologie, physiologie, écophysiole, biochimie, modélisation, statistiques et bioinformatique. »



Autour du 100<sup>ème</sup> congélateur Helix installé en France début novembre 2015, de gauche à droite : Anita SUEL, Julien JEAUFFRE et David LALANNE de l'IRSH et Virginie DRIFFORT, Promega France

**- Quelles sont les principales contraintes qui vous ont amené à opter pour le programme Helix ?**

**Anita Suel :** « Depuis juin 2015, huit des quatorze équipes de recherche ont emménagé dans les nouveaux laboratoires du « Campus du Végétal ». Ainsi l'ensemble de notre unité se trouve regroupé sur un même site géographique. Le programme Helix s'inscrit dans une volonté de mutualiser les moyens, nous facilite l'accès aux produits et nous permet de diminuer les frais de port.

**- Qu'attendez-vous de votre nouvel Helix ? Quel impact doit-il avoir sur le quotidien des chercheurs ?**

**Julien Jeauffre :** « Ce programme doit permettre d'améliorer le quotidien de l'UMR, par conséquent nous attendons un gain de temps sur la gestion des stocks et des commandes. »

**Pour en savoir plus :**

Promega France - 24, chemin des Verrières  
69260 Charbonnières-les-Bains  
www.promega.com - Tél. : 0 800 487 999

Responsable Helix France  
Sophie Bouchier  
sophie.bouchier@promega.com  
Tél. : 06 11 95 10 83